

PRZYGOTOWANIE NADRUKU W SYSTEMIE FOLII IML (IN-MOULD LABELLING)

Proces druku to tzw. fleksodruk na przezroczystej folii. umożliwia on drukowanie grafiki wektorowej oraz fotografii.

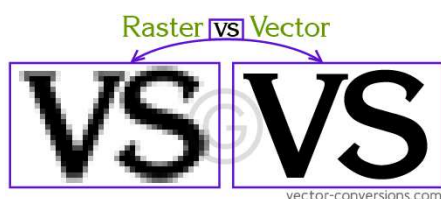
DANE DO DRUKU:

Zalecamy dostarczenie materiałów w postaci plików PDF wysokiej rozdzielczości.

Przyjmujemy pliki otwarte z następujących aplikacji:

1. Adobe Illustrator (preferowane)
2. Adobe Photoshop
3. Adobe InDesign

Wszystkie teksty muszą być zamienione na krzywe



PARAMETRY TECHNICZNE:

Kolory: CMYK

Tekst

- Minimalny rozmiar czcionki, pozytywny i kontra: 5 pt
- Odstęp od tekstu od linii cięcia: minimum 2 mm

Grafika

- Minimalna rozdzielczość zdjęć wynosi 300 dpi. Rozdzielczość logotypów – minimalnie 600 dpi.
- Obrazy muszą być umieszczone w kompozycji w 100%
- Niektóre złożone cieniowania (Illustrator) są konwertowane na obraz.

Biały poddruk

Druk na materiałach transparentnych wymaga zastosowania poddruku.

Prosimy pamiętać, że intensywność barw na przezroczystym materiale zawsze będzie mniejsza od tej na białym podłożu. Mogą wystąpić również różnice koloru w porównaniu do druku na standardowych podłożach

Wygięcie etykiety

Przy aplikacji etykiety na niepłaską powierzchnię (kubek) konieczne jest przekształcenie prostokąta do stożkowej etykiety. Należy unikać stosowania łączonej grafiki na końcach etykiety. Może to powodować niedopasowania na linii połączenia w końcowym produkcie

**W razie wątpliwości chętnie odpowiemy na wszelkie pytania wysłane na nasz adres:
biuro@urcup.pl**